

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI OIML

Jednostka certyfikująca

Nazwa : NMi Certin B.V

Adres : Hugo de Grootplein 1, Dordrecht

Osoba odpowiedzialna : M. Charite

Jednostka zgłaszająca

Nazwa : CAS Corpration

Adres : CAS Building,#440-1Sungnae-Dong,
Kangdong-Ku,Seul
Korea

Producent certyfikowanego wzorca

Nazwa : CAS Corpration

Adres : CAS Building,#440-1Sungnae-Dong,
Kangdong-Ku,Seul
Korea

Charakterystyka certyfikowanego wzorca

Typ : LP, LP-1, LP-1.6, LP-T i XP

$6 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$

$e \geq 2\text{g}$

$n \leq 3000$ działek

$T \leq -50\%$ maksymalnego obciążenia

Ten certyfikat potwierdza zgodność wyżej wymienionego wzoru urządzenia (reprezentowanego przez próbkę opisaną w dołączonym raporcie z testów, certyfikacie zgodności typu, opisie o numerze T 5577 oraz w stosownym folderze) z wymaganiami zawartymi w następujących dokumentach zalecanych przez Międzynarodową Organizację Prawnej Metrologii (International Organisation of Legal Metrology – OIML) :

R 76

wydanie 1992

dla klasy dokładności III

Ten certyfikat odnosi się jedynie do metrologicznej i technicznej charakterystyki urządzenia i pokrywa się ze stosowną międzynarodową rekomendacją OIML.

Ten certyfikat nie posiada żadnej formy zatwierdzonej prawem międzynarodowym

Zgodność została ustalona poprzez testy opisane w dołączonym raporcie z testów nr R76/1992-NL-94.12, który zawiera 57 stron, 10066940, który zawiera 14 stron, R76/1992-NL1-04.37, który zawiera 28 stron

Osoba nadająca

Członek CIML

Ing. C.Oosterman

Dr.ir.C.J. van Mullen

19 grudzień, 2004

19 grudzień, 2004



WAŻNE: Niezależnie od wzmianki o numerze referencyjnym certyfikatu oraz nazwie Państwa Członkowskiego OIML, w którym certyfikat został wydany, częściowe przytaczanie treści certyfikatu lub łącznego raportu z testu nie jest dozwolone. Dozwolone jest powielanie dokumentów w całości

CERTYFIKAT ZATWIERDZENIA TYPU EC

Numer T2487 poprawka 5
Projekt nr 408670
Strona 1 z 5

Wydany przez NM*i* Certin B.V.
Hugo de Grootplein 1
3314 EG Dordrecht
Holandia

Numer organu powiadamiającego 0122

Zgodnie z Dyrektywą 90/384/EEC o wagach nieautomatycznych

Jednostka Zgłaszająca CAS Corporation
CAS Building, #440-1 Sungnae-Dong,
Kangdong-Ku, Seul
Korea

Dotyczy elektroniczna, nieautomatyczna waga, klasy dokładności III ,
samowskazująca, skalująca, obliczająca należność, drukująca etykiety
(przeznaczona do użycia w obrocie handlowym)
Producent : CAS Corporation
Typ : LP, LP-1, LP-1.6, LP-T i XP

Charakterystyka $n \leq 3000$ działek
 $e \geq 2g$
 $6 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$
 $T \leq -50\%$ maksymalnego obciążenia

Pozostałe dane podane są w opracowaniu o nr T2487 w poprawce 5

Data ważności 19 grudzień, 2014

Opis i dokumentacja Urządzenie jest opisane w opracowaniu o numerze T2487 poprawce 5 i udokumentowane w folderze T2487-3 odnoszącym się do tego certyfikatu zatwierdzenia typu EC.

Uwagi Ta poprawka zastępuje wersję wcześniejszą, z wyjątkiem folderu dokumentacji

Delft, 19 grudzień 2004
NM*i* Certin B.V.

Ing. C. Oosterman
Netherlands Meetinstituut
Hugo de Grootplein
13314 EG Dordrecht
Telefon +31 78 6332332
Tel/fax +31 78 6332309

NM*i* B.V.
(Izba Handlu Haaglanden nr 27.228.701)
Firmy pomocnicze:
NM*i* Certin B.V. (277233418)
NM*i* Van Swinden Laboratorium B.V.
(27228703)
NM*i* International B.V. (27239176)

Ten dokument jest emitowany pod warunkiem, że NM*i* B.V. jak i firmy pomocnicze nie ponoszą żadnej odpowiedzialności prawnej.

Powielanie całego dokumentu jest dozwolone. Fragmenty dokumentu mogą być powielane jedynie za pisemną zgodą.

1. Ogólne informacje na temat wag nieautomatycznych

Właściwości wag nieautomatycznych, opisane lub nie, nie mogą pozostawać w konflikcie z prawem legislacyjnym.

1.1 Podstawowe elementy

Schemat połączeń elektrycznych, rysunek nr 4 i 6054-LP0-0030

Elektronika

Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

Zabezpieczenie EMC instrumentów pomiarowych zawiera rys. na str. 4

Następujące przewody są opatrzone w ferryt:

- Pomiedzy zasilaniem PCB a kontrolerem drukarki
- Pomiedzy zasilaniem PCB a transformatorem (2X)
- Pomiedzy belką a konwerterem A/D
- Pomiedzy płytą zasilania a klawiaturą(2x)
- Pomiedzy płytą zasilania a płytą główną(3x)
- Pomiedzy płytą główną a klawiaturą (typ ZCAT3035-1330, 1X)
- Pomiedzy klawiaturą a złączem płyty głównej (typ ZCAT3035-1330, 1X)
- Pomiedzy złączem płyty głównej a wyświetlaczem (typ ZCAT3035-1330, 1X)
- Pomiedzy płytą A/D a płytą główną
- Pomiedzy płytą główną i tylnym wyświetlaczem (2 x)
- Pomiedzy płytą główną a CN 5

Płyta A/D jest osłonięta metalową obudową. Na wejściu zasilania jest zamontowany filtr.(SN-M3H-CM)

Przewody uziemienia:

- Klawiatura jest połączona z podstawą urządzenia
- Podstawa urządzenia jest uziemiona.

1.2 Podstawowe charakterystyki

Zasilanie: 220 – 240 lub 110 – 120 V AC, 50/60 Hz

Urządzenie może być używane w konfiguracji master/slave, jako master lub jako slave

1.3 Podstawowe kształty

Waga nieautomatyczna jest zbudowana według następujących schematów

- 2-1) wersja standardowa
- 2-2) z wyświetlaczem na wysięgniku.

Tabliczka znamionowa jest przymocowana do obudowy za pomocą nitów. To zabezpieczenie gwarantuje zniszczenie tabliczki przy próbie zerwania.

Dla zabezpieczenia elementów, które nie mogą być demontowane lub regulowane przez użytkownika waga nieautomatyczna musi być chronione w odpowiedni sposób wskazany na rysunku:

- Sposób plombowania, rys. nr 6064-LP0-0010;

Elementy zabezpieczające muszą posiadać nadto

- Znak producenta umieszczony w zgłoszonym zatwierdzonym systemie jakości (Aneks II Dyrektywy 90/384/EEC), lub
- Oficjalny znak Państwa Członkowskiego EEC, lub innego przyjęcia do porozumienia EEA.

Wewnątrz obudowy znajduje się przełącznik kalibracji, usytuowany na płycie głównej

1.4 Elementy opcjonalne

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w zewnętrzne urządzenia, które są wykorzystywane w aplikacjach opisanych w artykule 1(2)(a) dyrektywy EC (90/384/EEC), jeżeli urządzenia te są zatwierdzone do połączenia z wagą nieautomatyczną posiadającą zatwierdzenie typu EC wydaną przez Jednostkę Powiadamiającą powołaną do certyfikacji wag nieautomatycznych zgodnie z paragrafem 1, aneksu II dyrektywy EC dotyczącej wag nieautomatycznych.

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w elektroniczny punkt sprzedaży (EPos) lub elektroniczną kasę rejestrującą (ECR), jeżeli urządzenia te są zatwierdzone do połączenia z wagą nieautomatyczną posiadającą zatwierdzenie typu EC wydaną przez Jednostkę Powiadamiającą powołaną do certyfikacji wag nieautomatycznych zgodnie z paragrafem 1, aneksu II dyrektywy EC dotyczącej wag nieautomatycznych

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w elektroniczny terminal płatniczy (EFT/ECU), jeżeli tylko EFT/ECU odnosi się tylko do należności wyświetlanej na wyświetlaczu.

Jeżeli waga nieautomatyczna jest podatna na wychylenia, musi być wyposażona w poziomiczkę z czułością 2 mm na odchylenia 2/1000.

NAWI może być wyposażone w wewnętrzną drukarkę drukującą etykiety lub bilety.

1.5 Dodatkowe elementy

Waga nieautomatyczna może być połączona z dodatkowymi urządzeniami, np. z czytnikiem kodów kreskowych, wyłącznikiem nożnym, drugim wyświetlaczem, szufladą kasjerską pod warunkiem, że:

- Nie przedstawiają podstawowych danych użytych do celów wspomnianych w artykule 1(2) (a) Dyrektywy EC (90/384/EEC) chyba, że „wstępne obserwacje” w aneksie 1 tej Dyrektywy są satysfakcjonujące.
- Nie prowadzą do tego, że waga będzie posiadać jakieś inne istotne charakterystyki niż te ustalone przez dokument zatwierdzający model.

2. Informacje o głównych składowych wagi nieautomatycznej

2.1 Elektronika

2.1.1 Elementy podstawowe

OPIS	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Płyta główna – rozmieszczenie części	6144-A00-0564	0	3 strony z listą części
	6144-A00-0566	-	3 strony z listą części
	9000-L16-0003-0	-	2 strony z listą części
Płyta zasilająca – rozmieszczenie części	6034-A00-0112	0	3 strony z listą części
	6144-A00-0115	0	2 strony z listą części
Płyta z mod.analogowym – rozmieszczenie części	6144-A00-0065	0	2 strony z listą części

2.1.2 Charakterystyka podstawowa

Lista urządzeń

- Urządzenie wskazujące
- Elementy wskazujące
- Ustalanie równowagi
- wskazanie zera
- półautomatyczne ustawianie zera
- początkowe ustawianie zera
- dostrajanie zera
- półautomatyczne subtraktywne ustawianie tary
- półautomatyczna kalibracja
- powiadamianie o znaczących błędach
- testowanie wyświetlacza
- obliczanie ceny

W przypadku występowania drukarki można zastosować następujące elementy:

- pamięć danych
- funkcje nie związane z ważeniem
- PLU
- Konfiguracja master/slave

2.1.3 Elementy warunkowe

Interfejs jest ulokowany na osobnej płycie drukowanej, Wagi nieautomatyczne mogą być wyposażone w jeden lub więcej interfejsów:

-RS232C

-RS485

2.1.4 Dodatkowe elementy

Wyświetlacz;

Klawiatura;

Płyta kontrolera drukarki

2.2 Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

2.2.1 Elementy podstawowe

Opis	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Schemat zespołu rozebranego – obudowa, wyświetlacz	6004-LP0-0010	0	Mechaniczne połączenie z mostkiem

2.2.2 Podstawowa charakterystyka

$e \geq E_{\max} / 5000$;

wykorzystanie mostka $\geq 60 \%$

napięcie wzbudzania 12 VDC

3. Warunki zatwierdzenia

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

4. Pieczęcie i znaki weryfikacji

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

5. CE – znak potwierdzenia i oznaczenia

Znaki, udogodnienie dla znaków i oznaczeń na wagach nieautomatycznych odpowiadają wymaganiom artykułu 1 aneksu IV.