

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI OIML

Jednostka certyfikująca

Nazwa : NMI Certin B.V

Adres : Hugo de Grootplein 1, Dordrecht

Osoba odpowiedzialna : P.P.M. van Enckevort

Jednostka zgłaszająca

Nazwa : CAS Corporation

Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do
South-Korea

Producent certyfikowanego wzorca

Nazwa : CAS Corporation

Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do
South-Korea

Charakterystyka certyfikowanego wzorca

Typ : AP seria

$6 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$

$e \geq 1 \text{ g}$

$n \leq 3000$ działek dla instrumentów wieloprzedziałowych, częściowy zakres ważenia,
z maksimum wynoszącym 2 razy zakres ważenia

$T \leq - \text{Max}$

Zakres temperatur $-10^{\circ}\text{C} / + 40^{\circ}\text{C}$

Ten certyfikat potwierdza zgodność wyżej wymienionego wzoru urządzenia (reprezentowanego przez próbkę opisaną w dołączonym raporcie z testów, certyfikacie zgodności typu, opisie o numerze T 6027 oraz w stosownym folderze) z wymaganiami zawartymi w następujących dokumentach zalecanych przez Międzynarodową Organizację Prawnej Metrologii (International Organisation of Legal Metrology – OIML) :

R 76

wydanie 1992

dla klasy dokładności III

Ten certyfikat odnosi się jedynie do metrologicznej i technicznej charakterystyki urządzenia i pokrywa się ze stosowną międzynarodową rekomendacją OIML.

Ten certyfikat nie posiada żadnej formy zatwierdzonej prawem międzynarodowym.

Zgodność została ustalona poprzez testy opisane w dołączonym raporcie z testów nr R76/1992-NL-02.09, który zawiera 54 strony.

Osoba nadająca

P.P.M. van Enkevort

16 kwiecień, 2002

Członek CIML

G.J. Faber

16 kwiecień, 2002



WAŻNE: Niezależnie od wzmianki o numerze referencyjnym certyfikatu oraz nazwie Państwa Członkowskiego OIML, w którym certyfikat został wydany, częściowe przytaczanie treści certyfikatu lub łącznego raportu z testu nie jest dozwolone. Dozwolone jest powielanie dokumentów w całości.

CERTYFIKAT

ZATWIERDZENIA TYPU EC

Numer T6027 poprawka 0

Projekt nr 200248

Strona 1 z 4

Wydany przez NMI Certin B.V.
Hugo de Grootplein 1
3314 EG Dordrecht
Holandia

Numer organu powiadamiającego 0122

Zgodnie z Dyrektywą 90/384/EEC o wagach nieautomatycznych

Jednostka CAS Corporation
Zgłaszająca #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do,
Południowa Korea

Dotyczy elektroniczna, nieautomatyczna waga, klasy dokładności III, wielo-
działkowa, (przeznaczona do użycia w obrocie handlowym)
Producent : CAS Corporation
Typ : AP series

Charakterystyka $n \leq 3000$ działek (na zakres ważenia)
 $6 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$
 $e \geq 1 \text{ g}$
maksimum to 2 razy zakres ważenia
Zakres temperatur $-10^{\circ}\text{C} / + 40^{\circ}\text{C}$
Pozostałe dane podane są w opracowaniu o nr T6027 w poprawce 0

Data ważności 16 kwiecień, 2012

Opis Urządzenie jest opisane w opracowaniu o numerze T6027 poprawce 0 i
i dokumentacja udokumentowane w folderze T6027-1 odnoszącym się do tego
certyfikatu zatwierdzenia typu EC.

Delft, 16 kwiecień, 2002

NMI Certin B.V.

P.P.M. van Enckevort

Netherlands Meetinstituut
Hugo de Grootplein
13314 EG Dordrecht
Telefon +31 78 6332332
Tel/fax +31 78 6332309

NMI B.V.
(Izba Handlu Haaglanden nr 27.228.701)
Firmy pomocnicze:
NMI Certin B.V. (277233418)
NMI Van Swinden Laboratorium B.V.
(27228703)
NMI International B.V. (27239176)

Ten dokument jest emitowany pod warunkiem, że NMI B.V. jak i firmy pomocnicze nie ponoszą żadnej odpowiedzialności prawnej.

Powielanie całego dokumentu jest dozwolone. Fragmenty dokumentu mogą być powielane jedynie za pisemną zgodą.

1. Ogólne informacje na temat wag nieautomatycznych

Właściwości wag nieautomatycznych, opisane lub nie, nie mogą pozostawać w konflikcie z prawem legislacyjnym.

1.1 Podstawowe elementy

Elektronika

Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

Zabezpieczenie EMC instrumentów pomiarowych

- Płyta A/D jest chroniona przez metalową pokrywę

1.2 Podstawowe charakterystyki

Zasilanie 110 – 120 lub 220 – 240 V AC 50/60 Hz.

1.3 Podstawowe kształty

Waga nieautomatyczna jest zbudowana według schematu „Widok zespołu rozebranego”

- Schemat zespołu rozebranego, rys. nr 1.

Tabliczka znamionowa jest przymocowana do obudowy za pomocą nitów. To zabezpieczenie gwarantuje zniszczenie tabliczki przy próbie zerwania.

Dla zabezpieczenia elementów, które nie mogą być demontowane lub regulowane przez użytkownika waga nieautomatyczna musi być chroniona w odpowiedni sposób wskazany na rysunku:

- Sposób plombowania, rys. nr 2;
- Sposób plombowania, rys. nr 3;

Elementy zabezpieczające muszą posiadać nadto

- Znak producenta umieszczony w zgłoszonym zatwierdzonym systemie jakości (Aneks II Dyrektywy 90/384/EEC), lub
- Oficjalny znak Państwa Członkowskiego EEC, lub innego przyjęcia do porozumienia EEA.

Wewnątrz obudowy znajduje się przełącznik kalibracji, usytuowany na płycie głównej

1.4 Elementy opcjonalne

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w zewnętrzne urządzenia, które są wykorzystywane w aplikacjach opisanych w artykule 1(2)(a) dyrektywy EC (90/384/EEC), jeżeli urządzenia te są zatwierdzone do połączenia z wagą nieautomatyczną posiadającą zatwierdzenie typu EC wydaną przez Jednostkę Powiadamiającą powołaną do certyfikacji wag nieautomatycznych zgodnie z paragrafem 1, aneksu II dyrektywy EC dotyczącej wag nieautomatycznych.

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w elektroniczny punkt sprzedaży (EPos) lub elektroniczną kasę rejestrującą (ECR), jeżeli urządzenia te są zatwierdzone do połączenia z wagą nieautomatyczną posiadającą zatwierdzenie typu EC wydaną przez Jednostkę Powiadamiającą powołaną do certyfikacji wag nieautomatycznych zgodnie z paragrafem 1, aneksu II dyrektywy EC dotyczącej wag nieautomatycznych

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w elektroniczny terminal płatniczy (EFT/ECU), jeżeli tylko EFT/ECU odnosi się tylko do należności wyświetlanej na wyświetlaczu.

Jeżeli waga nieautomatyczna jest podatna na wychylenia, musi być wyposażona w poziomiczkę z czułością 2 mm na odchylenia 2/1000.

2. Informacje o głównych składowych wagi nieautomatycznej

2.1 Elektronika

2.1.1 Elementy podstawowe

OPIS	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Rozmieszczenie części	4	-	-
Moduł analogowy	6144-M00-0100	-	-
Moduł cyfrowy	5	-	-
Lista części dla serii AP	-	-	2 strony

2.1.2 Charakterystyka podstawowa

Lista urządzeń

- ustalanie stabilności równowagi
- wskazanie zera
- półautomatyczne ustawianie zera
- ustawianie zera inicjującego
- zestrzajanie zera
- subtraktywne półautomatyczne ustawianie tary
- ważenie z tarowaniem
- ustawianie tary
- wskazanie stabilności równowagi
- kalibracja, ustawienia serwisowe za pomocą przełącznika kalibracji umieszczonego w płycie głównej
- powiadamianie o znaczących błędach
- testowanie wyświetlacza
- obliczanie ceny

2.1.3 Podstawowe kształty

Zobacz rysunek „Widok zespołu rozebranego”, rys. nr 1.

2.1.4 Elementy opcjonalne

Interfejs jest ulokowany na osobnej płycie drukowanej, Wagi nieautomatyczne mogą być wyposażone

-RS232

2.1.5. Elementy dodatkowe

Wyświetlacz;

Klawiatura

2.2 Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

2.2.1 Elementy podstawowe

Opis	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Schemat zespołu rozebranego	1	-	-

2.2.2 Podstawowa charakterystyka

$$e_1 \geq E_{\max} / 10000;$$

napięcie wzbudzenia 12,25 VDC

3. Warunki zatwierdzenia

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

4. Pieczęcie i znaki weryfikacji

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

5. CE – znak potwierdzenia i oznaczenia

Znaki, udogodnienie dla znaków i oznaczeń na wagach nieautomatycznych odpowiadają wymaganiom artykułu 1 aneksu IV.

