

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI OIML

Jednostka certyfikująca

Nazwa : NM*i* Certin B.V

Adres : Hugo de Grootplein 1, Dordrecht

Osoba odpowiedzialna : Ms. B. van Broekhoven

Jednostka zgłaszająca

Nazwa : CAS Corpration

Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do
South-Korea

Producent certyfikowanego wzorca

Nazwa : CAS Corpration

Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do
South-Korea

Charakterystyka certyfikowanego wzorca

Typ : SW-1

$n \leq 2500$ działek

$2 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 20 \text{ kg}$

$e \geq 1 \text{ g}$

Ten certyfikat potwierdza zgodność wyżej wymienionego wzoru urządzenia

(reprezentowanego przez próbkę opisaną w dołączonym raporcie z testów, certyfikacie zgodności typu, opisie o numerze T 5577 oraz w stosownym folderze) z wymaganiami zawartymi w następujących dokumentach zalecanych przez Międzynarodową Organizację Prawnej Metrologii (International Organisation of Legal Metrology – OIML) :

R 76

wydanie 1992

dla klasy dokładności III

Ten certyfikat odnosi się jedynie do metrologicznej i technicznej charakterystyki urządzenia i pokrywa się ze stosowną międzynarodową rekomendacją OIML.

Ten certyfikat nie posiada żadnej formy zatwierdzonej prawem międzynarodowym.

Zgodność została ustalona poprzez testy opisane w dołączonym raporcie z testów nr R76/1992-NL-99.17, który zawiera 52 strony.

Osoba nadająca

Ms. B. van Broekhoven

15 październik, 1999

Członek CIML

G.J. Faber

15 październik, 1999



WAŻNE: Niezależnie od wzmianki o numerze referencyjnym certyfikatu oraz nazwie Państwa Członkowskiego OIML, w którym certyfikat został wydany, częściowe przytaczanie treści certyfikatu lub łącznego raportu z testu nie jest dozwolone. Dozwolone jest powielanie dokumentów w całości.

CERTYFIKAT

ZATWIERDZENIA TYPU EC

Numer T5577 poprawka 3

Projekt nr 10138526

Strona 1 z 4

Wydany przez NMI Certin B.V.
Hugo de Grootplein 1
3314 EG Dordrecht
Holandia

Numer organu powiadamiającego 0122

Zgodnie z Dyrektywą 90/384/EEC o wagach nieautomatycznych
Jednostka CAS Corporation
Zgłaszająca #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do,
Południowa Korea

Dotyczy elektroniczna, nieautomatyczna waga, klasy dokładności III, jedno-
działkowa, samowskazująca, skalująca (przeznaczona do użycia w
obrocie handlowym)
Producent : CAS Corporation
Typ : SW-1

Charakterystyka $n \leq 2500$ działek
 $2 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 20 \text{ kg}$
 $e \geq 1 \text{ g}$

Pozostałe dane podane są w opracowaniu o nr T5577 w poprawce 3

Data ważności 14 październik, 2009

Opis Urządzenie jest opisane w opracowaniu o numerze T5577 poprawce 3 i
i dokumentacja udokumentowane w folderze T5577-4 odnoszącym się do tego
certyfikatu zatwierdzenia typu EC.

Uwagi Ta poprawka zastępuje wersje wcześniejszą, z wyjątkiem folderu
dokumentacji

Delft, 29 październik 2001
NMI Certin B.V.

P.P.M. van Enkevort

1. Ogólne informacje na temat wag nieautomatycznych

Właściwości wag nieautomatycznych, opisane lub nie, nie mogą pozostawać w konflikcie z prawem legislacyjnym.

1.1 Podstawowe elementy

Schemat zespołu rozebranego, rysunek nr 3000-SW0-0000

Elektronika

Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

Zabezpieczenie EMC instrumentów pomiarowych

- EMI filtr,
- Filtr dolnopasmowy
- Ogniwo ferrytowe
- Zabezpieczenie zakłóceńowe

1.2 Podstawowe charakterystyki

Zasilanie 9 VDC

1.3 Podstawowe kształty

Waga nieautomatyczna jest zbudowana według następujących schematów

- Schemat zespołu rozebranego, rys. nr 3000-SW0-0000 i 3000-SW0-0010.

Tabliczka znamionowa jest przymocowana do obudowy za pomocą nitów. To zabezpieczenie gwarantuje zniszczenie tabliczki przy próbie zerwania.

Dla zabezpieczenia elementów, które nie mogą być demontowane lub regulowane przez użytkownika waga nieautomatyczna musi być chronione w odpowiedni sposób wskazany na rysunku:

- Sposób plombowania, rys. nr 3005-SW0-0000;
- Sposób plombowania, rys. nr 3005-SW0-0001;

Elementy zabezpieczające muszą posiadać nadto

- Znak producenta umieszczony w zgłoszonym zatwierdzonym systemie jakości (Aneks II Dyrektywy 90/384/EEC), lub
- Oficjalny znak Państwa Członkowskiego EEC, lub innego przyjęcia do porozumienia EEA.

Wewnątrz obudowy znajduje się przełącznik kalibracji, usytuowany na płycie głównej

1.4 Elementy opcjonalne

Poziomiczka z czułością co najmniej 2 mm na wychylenie 2/1000

1.5 Elementy dodatkowe

Baterie

Zasilacz AC/DC

2. Informacje o głównych składowych wagi nieautomatycznej

2.1 Elektronika

2.1.1 Elementy podstawowe

OPIS	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
SW – schemat elektryczny	3055-SW0-0000	01	
SW-1 rozmieszczenie części na płycie głównej	3050-SW0-0000	01	
Lista części	Części elektroniczne	01	1 strona
Lista części dla serii SW-1	Części elektroniczne	02	26 październik 2001

2.1.2 Charakterystyka podstawowa

Lista urządzeń

- ustawianie zera inicjującego
- półautomatyczne ustawianie zera
- zestrzajanie zera
- wskazanie zera
- subtraktywne półautomatyczne ustawianie tary
- kalibracja, ustawienia serwisowe za pomocą przełącznika kalibracji umieszczonego w płycie głównej
- powiadamianie o znaczących błędach
- testowanie wyświetlacza

2.1.3 Dodatkowe elementy

Wyświetlacz

Klawiatura



2.2 Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

2.2.1 Elementy podstawowe

Opis	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Schemat zespołu rozebranego	3000-SW0-0000 3000-SW0-0010	0 0	
Mostek tensometryczny	-	-	Typ CAS SW

2.2.2 Podstawowa charakterystyka

$e \geq E_{\max} / 5000$;

wykorzystanie mostka tensometrycznego $\geq 60 \%$

napięcie wzbudzenia 5 VDC

2.2.3 Elementy dodatkowe

Element pomiarowy może być zakryty przez szalkę ze stali nierdzewnej

3. Warunki zatwierdzenia

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

4. Pieczęcie i znaki weryfikacji

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

5. CE – znak potwierdzenia i oznaczenia

Znaki, udogodnienie dla znaków i oznaczeń na wagach nieautomatycznych odpowiadają wymaganiom artykułu 1 aneksu IV.

